



Big Dutchman®



TriSort

Die automatische Sortierwaage für eine
erfolgreiche Schweinemast

TriSort – ständige Gewichtskontrolle und arbeitssparende Selektion

Mit der von Big Dutchman angebotenen automatischen Sortierwaage **TriSort** können Mastschweine in Großgruppenhaltung – 250 bis 350 Tiere pro Gruppe sind ideal – gewichtsabhängig sortiert werden. Das bedeutet vor allem, daß Anzahl und Gewicht der schlachtreifen Tiere exakt ermittelt werden. Damit ist der voraussichtliche Schlachttermin besser festzulegen. Die abgelieferten Tiere entsprechen genau der Schlachtmasske, über- oder untergewichtige verkaufte Schweine gehören der Vergangenheit an => höherer Gewinn! Ein weiteres Einsatzgebiet ist die Teilmast bis oder ab 60 kg. Auch hier wird das Gewicht der Tiere ständig kontrolliert. Die Fütterung kann entsprechend ange-

paßt werden und der Stall wird besser ausgenutzt. Es lassen sich maximal 10 Gewichtsklassen bilden. Zusätzlich können unter- und/oder übergewichtige Tiere über eine Farbmarkierung mit zwei unterschiedlichen Farben gekennzeichnet werden.

Der Einsatz der Sortierwaage erfolgt im Stand-Alone-Betrieb. Das heißt, der TriSort-Computer erfaßt exakt jede einzelne Wiegung und verarbeitet die Daten weiter. Außerdem können sie auch an einen PC mit Windows-Oberfläche weitergeleitet werden, so daß eine komfortablere tabellarische sowie grafische Auswertung möglich ist. Ein PC kann bis zu 32 TriSort verwalten.

Die Vorteile auf einen Blick:

- ständige Gewichtskontrolle aller Tiere
=> **Sie** haben zu jeder Zeit genaue Kenntnis über die Tageszunahmen und damit auch über den Gesundheitszustand Ihrer Tiere;
- Selektion von unter- und/oder übergewichtigen Tieren mittels Farbmarkierung;
- schlachtreife Tiere lassen sich kurz vor der Abholung leicht und ohne Streß selektieren
=> genaue Kenntnis über die abzuliefernde Anzahl an Schweinen und ihr Gewicht
=> deutlich geringerer Zeitaufwand beim Verladen;
- Sortierung der Tiere in bis zu 10 Gewichtsklassen;
- Einsatz bei Trocken- und Flüssigfütterung möglich.



TriSort mit 2 Selektionsausgängen

Wie funktioniert TriSort?

Das doppelte und sehr stabile Eingangstor steht in leerem Zustand immer offen. Betritt ein Schwein die Waage, schließt sich aufgrund der Gewichtsveränderung das Eingangstor automatisch. So kann immer nur ein Tier die Waage betreten. Der Wiegebereich ist mit einem rutschfesten Boden ausgestattet.

Nach der Wiegung, die nur ca. zwei bis drei Sekunden dauert, öffnet sich die Ausgangstür automatisch. Über das sich anschließende Selektionstor wird geregelt, ob das Tier beispielsweise kurz vor der Schlachtung als schlachtreif ausselektiert, in dieselbe Gruppe zurückgeschleust oder in eine neue Gewichtsklasse umsortiert wird.

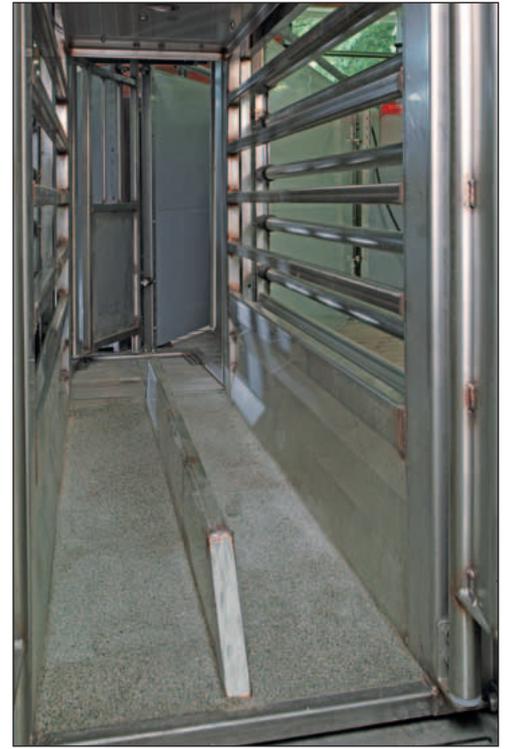
Ein-, Ausgangs- und Selektionstor werden pneumatisch geöffnet und geschlossen.



Einsatz von TriSort mit 2 Selektionsausgängen in Kombination mit der Flüssigfütterung HydroMix-Sensor



Der Eingangsbereich der Waage besteht aus einem inneren und einem äußeren Tor. Das innere Tor gehört zur Wiegeeinheit, die stabil am Grundrahmen hängt. Zwei oben angebrachte Wiegezellen sorgen für eine sichere Gewichtsermittlung. Das äußere Tor schützt die Wiegeeinheit vor Gewichtverfälschungen durch andere Tiere und sorgt so für eine sehr genaue Wiegung. Die Wiegeeinheit selbst ist mit einem rutschfesten Boden ausgestattet => sicherer Stand in der Waage.



Möglichkeiten der Datenermittlung und Weiterverarbeitung

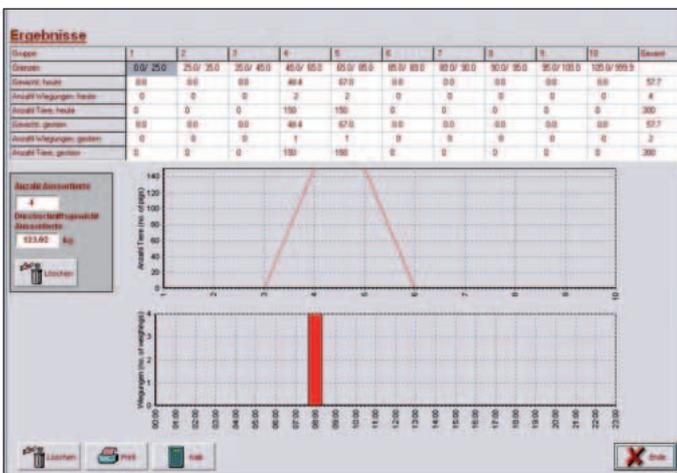
Die Daten aus dem TriSort-Computer lassen sich mit der entsprechenden Software auf einen PC übertragen und dort tabellarisch und grafisch aufbereiten – und das in Echtzeit! So weiß der Landwirt zu jeder Zeit haargenau über seinen Tierbestand Bescheid, beispielsweise darüber, wie schwer seine Tiere sind, welche Tageszunahmen in den einzelnen Gewichtgruppen erreicht wurden oder wie hoch das Durchschnittsgewicht ist.

Tabellarische Darstellung der 10 Gewichtgruppen

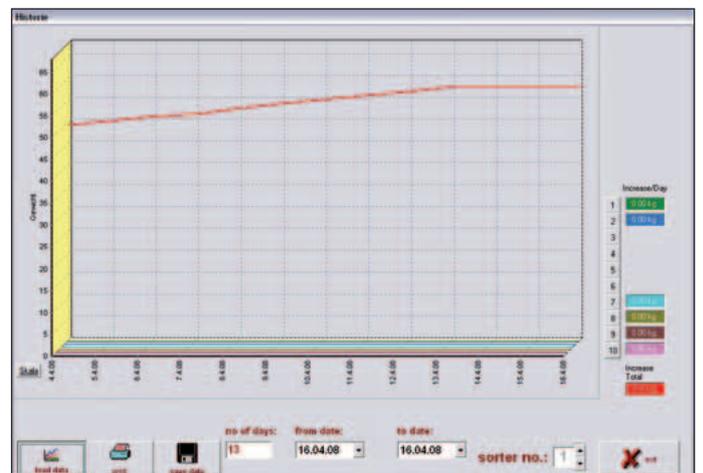
| Weight ranges | | start weight (kg) min + platform | 10,00 |
|---------------|-------|----------------------------------|-------|
| group | min | max | 10,00 |
| group 1 | 0,0 | 25,0 | |
| group 2 | 25,0 | 30,0 | |
| group 3 | 30,0 | 40,0 | |
| group 4 | 40,0 | 50,0 | |
| group 5 | 50,0 | 65,0 | |
| group 6 | 65,0 | 75,0 | |
| group 7 | 75,0 | 85,0 | |
| group 8 | 85,0 | 90,0 | |
| group 9 | 90,0 | 100,0 | |
| group 10 | 100,0 | 999,9 | |



Startmenü: Visualisierung der TriSort, es wird angezeigt, was momentan passiert, ob eine Wiegung erfolgt



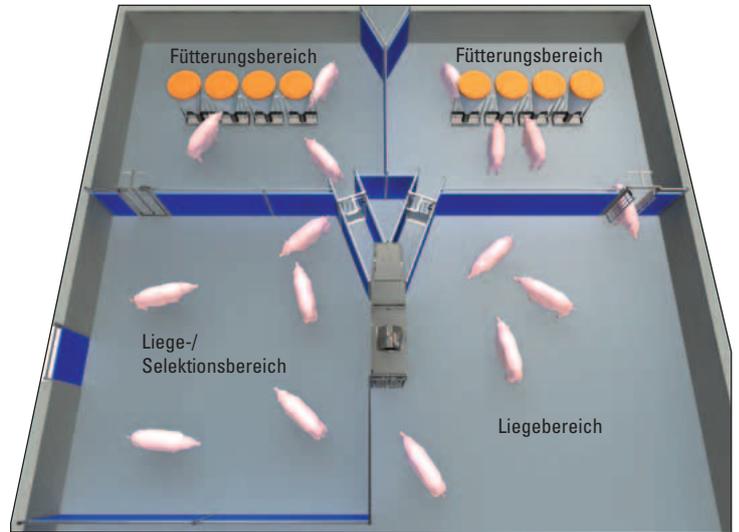
Tabellarische und grafische Aufbereitung aller Daten, die während des Durchgangs ermittelt wurden



Grafische Darstellung des Gewichtverlaufs während der Mast

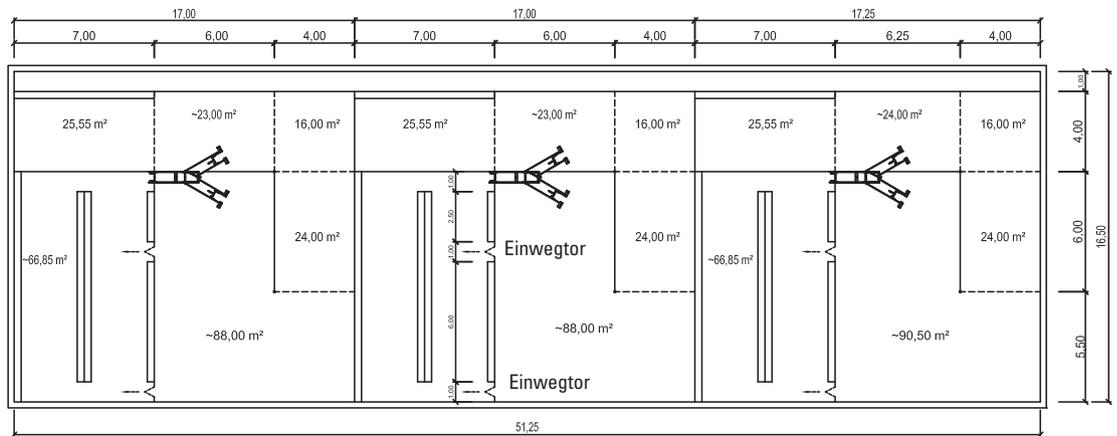
Technische Daten und Planungsbeispiele für den Einsatz von TriSort

Kommt TriSort zum Einsatz, erfolgt die Stallaufteilung in Fütterungs-, Liege- und Selektionsbereich. Optimal sind Gruppengrößen von 250 bis 350 Tieren je Sortierwaage. Je nach Gruppengröße sind ein oder zwei Einwegtore vorzusehen, durch die die Schweine den Fütterungsbereich betreten oder verlassen können. Die Anordnung der Einwegtore richtet sich nach dem Fütterungsverfahren. Werden die Schweine ad libitum gefüttert, erfolgt das Wiegen und Sortieren bevor sie den Fütterungsbereich betreten. Werden sie rationiert gefüttert, sollte die Wiegung nach der Fütterung erfolgen.

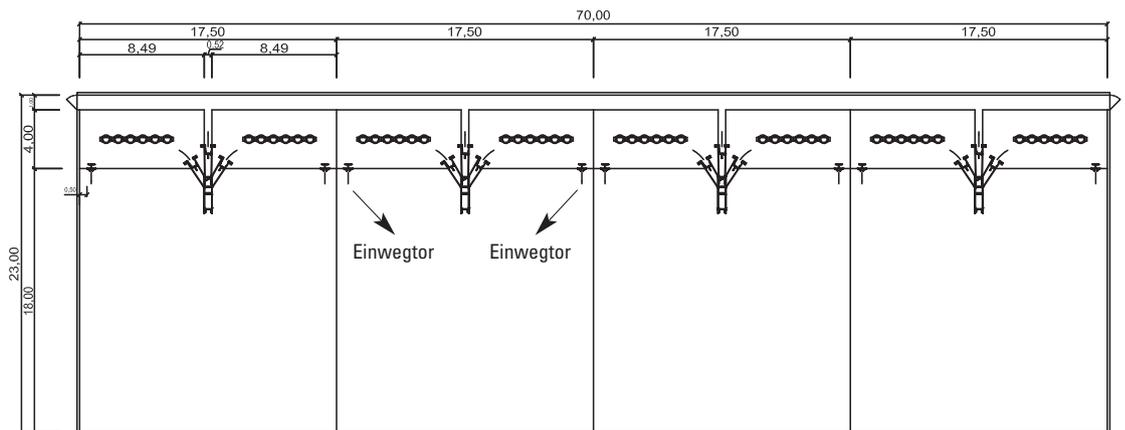


Schematische Darstellung der Raumaufteilung und Anordnung von TriSort

Einsatz von TriSort bei 265 Tieren je Gruppe mit Flüssigfütterung und 2 Selektionsausgängen



Einsatz von TriSort bei 300 Tieren je Gruppe mit Trockenfütterung und 3 Selektionsausgängen



Big Dutchman®

Big Dutchman Pig Equipment GmbH
 P.O.Box 1163 • 49360 Vechta • Germany
 Tel. +49(0)4447-801-0 • Fax +49(0)4447-801-237
 www.bigdutchman.de • E-Mail: big@bigdutchman.de